

C O R P O R A T E P R O F I L E

フィリアル株式会社



フィリアル
Lead into the future

ごあいさつ

当社は、国内をはじめ海外からの 精密切削加工部品調達に特化した 金属加工部品商社です。

特に中国・ベトナム・韓国を中心に海外からの金属加工部品調達には幾多の実績があり、ベトナムには自社の「フィリールベトナム工場」も保有しております。

各提携先工場には当社代表が自ら出向き、納期や品質、材料や刃物・工具類などの徹底した管理と5S活動など、しっかりと行われているかを確認しております。

また、「フィリールベトナム工場」では、現地に日本人スタッフが在住し、納期と品質の徹底した管理を行っている為、他社の海外調達以上にメリットを感じていただくと自負しております。

貴社様が煩雑な海外調達管理を行う必要は無く、当社スタッフが品質管理・納期管理を行った上で貴社様のコスト削減へご協力させていただきます。

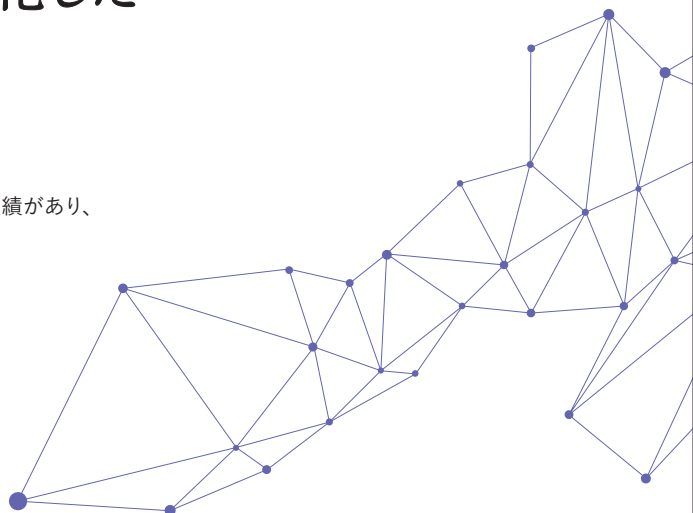
国内では「フィリール守口工場」に加工設備を有し、多品種少量・短納期対応のご依頼にもお応えしております。

もちろん、守口工場でも徹底した製品検査を実施し、品質管理体制に於いて万全を期しております。

当社は、決して大きな会社ではありませんが、経営陣・工場長・営業部・品質管理部・業務部(事務方)のすべてのスタッフが特質した少数精鋭のスマールセクションとして機能した“ONE TEAM(ワンチーム)”です。

きっと貴社様の加工部品調達に於いて、良きビジネスパートナーとしてお役に立てる事と思います。

一社購買ワンストップにて、資材・購買の皆様へ…、設計・開発の皆様へ…、幅広くお役に立たせて頂きます!!



当社の強み (ストロングポイント)

Point.1

中国・ベトナム・韓国を中心とした海外調達!

当社は、国内はもとより、中国・ベトナム・韓国を中心としたアジア圏に数多くの提携協力工場を持ち、精密切削加工部品をスピーディー、且つ、低価格で調達しご提供いたします。

Point.2

「フィリールベトナム工場」で自社生産

自社工場である「フィリールベトナム工場」にて、現地の繊細な技能を持つスタッフにより、高品質をモットーに生産を行っております。日本人スタッフが在住しており、品質・納期・管理の徹底はもちろん、日本工場と同様の5S活動をしっかりと実施しております。高精度の機械の導入と日本と同様の環境整備、スタッフ教育の徹底により、傷や汚れ、不具合などのリスクがない安定した高性能な金属製品をスピーディーに仕上げられるのがベトナム工場の強みです。

Point.3

海外調達をお手軽に!

煩雑で複雑な海外工場とのやりとりを含め、納期・品質管理まで、当社の技術営業スタッフがしっかりとご対応をいたしますので心配はご無用です。見積回答も即日ご対応いたします。また、当社流通体制により、平均7~10日間(実働)での調達・入手が可能となりました。海外部品の調達を以前より遥かにお手軽で身近に感じていただけます。

Point.4

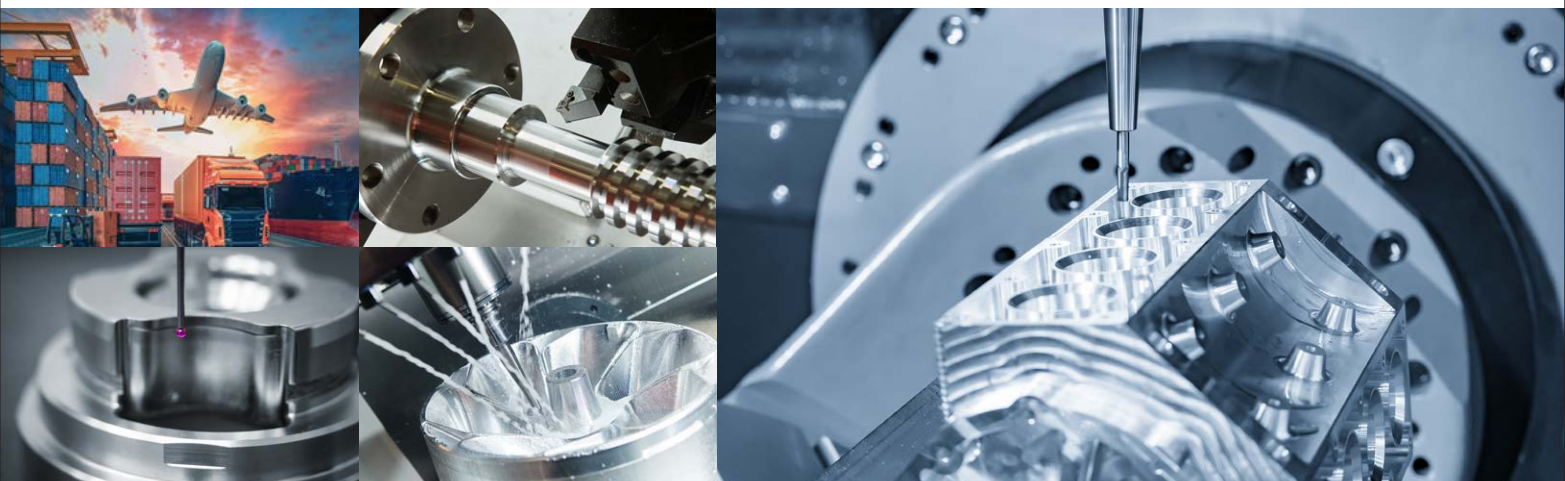
安心の品質管理・検査体制!

海外での品質管理・検査体制は、現地日本人スタッフの管理体制の下、日本製の各種測定器で行っております。さらに、国内の「フィリール守口工場」でも最新鋭の高精度精密検査機器を取り揃え、独自の検査を行うダブルチェック体制ですので安心してお任せください。また、万が一の不適合品発生の際にも、弊社守口工場でのスピード対応にて修正対応・再製作対応を行いますのでご安心ください。

Point.5

見えない労務コストの低減

弊社スタッフは加工経験豊富で、尚且つ、加工部品の知識と経験が豊富な技術営業スタッフのみで構成されており、資材購買ご担当者様の発注業務の見えない労務コストの低減や、煩雑な発注手配先の選定などに際し、良きパートナーとしてご提案をさせていただきます。



加工内容

加工内容

マシニング加工、NCフライス加工、NC旋盤加工、ワイヤー加工、放電加工、研磨加工、表面処理、焼き入れ処理、レーザー加工、溶接加工 など

加工材質

鉄、ステンレス、アルミニウム、真鍮、チタン、ニッケル、 Hastelloy、樹脂、難削材 など



加工製品

省力化機器、半導体生産設備、自動車生産設備、航空機関連・医療機器関連の金属加工 など

設備紹介

高性能な機械設備と熟練の技であらゆる加工にご対応いたします！

本社・守口工場

[CNC旋盤]

・滝澤鉄工所 TC-200L6

標準加工径	最大加工径	最大長さ	X軸移動量	Z軸移動量	主軸回転速度	工具取付本数	台数
225mm	340mm	607mm	185mm	650mm	3200min-1	8	1

・森精機 SL-25

標準加工径	最大加工径	最大長さ	X軸移動量	Z軸移動量	主軸回転速度	工具取付本数	台数
160mm	260mm	530mm	160mm	590mm	3500min-1	10	1

[旋盤]

・エグロ GL-120

標準加工径	最大長さ	主軸回転速度	工具取付本数	台数
20mm	390mm	2600mm	4	2

・大隈鐵工所 LS

標準加工径	最大長さ	主軸回転速度	工具取付本数	台数
450mm	800mm	2200mm	4	1

[立型フライス盤]

・静岡鐵工所 VHR-A

X軸移動量	Y軸移動量	Z軸移動量	テーブルサイズ	主軸回転速度	台数
820mm	300mm	450mm	1100x280mm	3600min-1	1



ベトナム工場(保有・提携先)

[CNC旋盤]

・OKUMA LB-15

標準加工径	最大加工径	最大長さ	X軸移動量	Z軸移動量	主軸回転速度	工具取付本数	台数
150mm	250mm	500mm	175mm	520mm	3500min-1	12	7

・OKUMA LB-25

標準加工径	最大加工径	最大長さ	X軸移動量	Z軸移動量	主軸回転速度	工具取付本数	台数
160mm	360mm	650mm	30mm	670mm	3500min-1	12	1

・OKUMA LB-15II

標準加工径	最大加工径	最大長さ	X軸移動量	Z軸移動量	主軸回転速度	工具取付本数	台数
150mm	250mm	500mm	175mm	520mm	3500min-1	12	1

[マシニングセンタ・NCフライス]

・OKUMA MC-4VA

X軸移動量	Y軸移動量	Z軸移動量	テーブルサイズ	主軸最大回転速度	工具取付本数	台数
650mm	410mm	450mm	1000x410mm	4000min-1	20	1

・OKUMA MC-5VA

X軸移動量	Y軸移動量	Z軸移動量	テーブルサイズ	主軸最大回転速度	工具取付本数	台数
1050mm	510mm	560mm	1550x650mm	4000min-1	50	1

・OKUMA 3V-NC

X軸移動量	Y軸移動量	Z軸移動量	テーブルサイズ	主軸最大回転速度	工具取付本数	台数
760mm	360mm	430mm	1000x360mm	2500min-1	1	20

・森精機 MV-40

X軸移動量	Y軸移動量	Z軸移動量	テーブルサイズ	主軸最大回転速度	工具取付本数	台数
560mm	410mm	460mm	900x450mm	4000min-1	20	1

・森精機 MV-55

X軸移動量	Y軸移動量	Z軸移動量	テーブルサイズ	主軸最大回転速度	工具取付本数	台数
1050mm	550mm	560mm	1400x550mm	4000min-1	30	1

・三菱 M-V4C

X軸移動量	Y軸移動量	Z軸移動量	テーブルサイズ	主軸最大回転速度	工具取付本数	台数
560mm	410mm	460mm	900x450mm	4000min-1	20	1

・OKK PVC-40

X軸移動量	Y軸移動量	Z軸移動量	テーブルサイズ	主軸最大回転速度	工具取付本数	台数
560mm	410mm	410mm	720x410mm	4000min-1	20	1

[旋盤機]

・大隈鐵工所 LS

最大加工径	最大長さ	主軸回転速度	工具取付本数	台数
450mm	800mm	2200mm	4	1



その他、
計35社・200台以上の
加工設備群を
有しております。

品質保証

画像寸法測定器 KEYENCE IM-6000をはじめ、最新鋭機のIM-8030など、最先端の高精度精密検査設備を導入しております。自動測定ができる為、検査時間を短縮しスピーディーな納品が可能です。また、三次元測定機では、部品の形状をデータ上で立体的に認識し、様々な測定ができるので複雑形状の機械加工品から、鋳造品などをより正確に寸法検査できます。その他にも、大型デジタルノギス、デジタル高度測定器、プッシュ&ブルゲージ、真円度計測機など幅広く取り揃え、自社工場や協力工場にて使用しております。

検査設備

画像測定器、三次元測定機、デジタルノギス、大型デジタルノギス、プッシュ&ブルゲージ、真円度計測器、投影機、顕微鏡、デジタルマイクロメータ、キャリパー形内側マイクロメータ、各種ピンゲージ、各種栓ゲージ、各種製作ゲージ、各種ブロックゲージ、ピッカーズ高度計 など

※自社工場及び協力工場で使用できる検査設備一覧です。



NEW

最新鋭機！画像寸法測定器 KEYENCE IM-8030(ワイドステージモデル)をフルオプションで導入致しました。検出性能3倍、最大300箇所を僅か3秒で自動測定する最新鋭の画像寸法測定器！弊社はより一層、お取引先企業様が安心して弊社の加工品をお使い頂けるよう、万全の検査体制と品質保証制度をご提供し続けます。



ベトナム工場

フィリールベトナム工場にて、現地の繊細な技能を持つスタッフにより、高品質をモットーに生産を行っております。日本人スタッフが在住しており、品質・納期・管理の徹底はもちろん、日本工場と同様の5S活動をしっかりと実施しております。高精度の機械の導入と日本と同様の環境整備、スタッフ教育の徹底により、傷や汚れ、不具合などのリスクがない安定した高性能な金属製品をスピーディーに仕上げられるのがベトナム工場の強みです。最短納期は1週間～2週間、日本製の測定器で検品を行っているので安定品質を誇ります。



ベトナム工場で生産するメリット

コスト削減

土地や工場の設置、管理コストや人件費が抑えられるベトナムで、高性能な機械を揃えて大量生産することで、大幅にコストを抑えた生産が可能となります。削減したコストをお客様に還元できるため、低コストながらも安心して高品質な製品を手に入れていただけます。

品質向上

ベトナム工場では日本製の高精度な測定器で品質検査を実施するうえ、国内に到着してから、再度、守口工場1つ1つ検査を実施しております。国内外でのダブルチェックにより、不良品ゼロを目指し、安定した高品質を誇っているのが弊社の強みです。ミルシートの提出も承っており、トレーサビリティを明確にすることで管理を徹底しておりますので、海外生産でも安心です。

納期短縮

ベトナムから日本への移送は、ご予算や納期に合わせて空輸か海輸をお客様の方でお選びいただけます。お急ぎの場合は空輸にてスピーディーに国内工場へと運び、検査を行った上でお手元へお届けするので安心です。お時間が掛かってもコストを抑えたい場合には船便で運び、同様に守口工場にてダブルチェックの上、発送いたします。

あとがき

多品種少量対応に加え、部品調達のコスト低減…といったニーズの高まりが著しい現代、製造業界に求められているのは「良質な加工部品を低価格で手配できる依頼先の選択」に他なりません。

“モノづくり”の市場増加と共に競争が激化している昨今、部品供給に於いても国際競争力の強化が求められ、各企業さまさまざまな施策を試みておられますが、加工部品の海外調達に於いては幾つもの超えなければならない難しい諸問題があり、それらを乗り越え成功されている事例はまだまだ少なく、途中で断念される企業も数多く見受けられます。

我々「フィリアル株式会社」は金属加工部品の海外調達業務に特化し、創業時より海外工場と数多く取引を重ねて参りました。

そしてこれからも、皆様の下へ良質な金属加工品をご提供できるよう、弊社代表自らがアジア諸国を直接訪問し、

その経験と見識・知識を以て、間違いのない確かな加工工場と契約を交わし提携先を増やして参ります。

貴社様に於かれましても、金属加工部品の海外調達にご興味をお持ちでいらっしゃれば、

是非「フィリアル株式会社」へご依頼いただけますようお願いいたします。

海外調達部門を一から構築される煩わしさ、煩雑な海外工場との折衝や流通業務など、

当社の専任スタッフが貴社に成り代わり、QCDの全てを担わせて頂きます。

より多くの企業様に良質な金属加工品をお安くご提供できるよう、

スピード感を持って努力と進化を重ねてお客様満足を目指して参ります。

会社概要

会社名	フィリアル 株式会社
代表取締役社長	河野 良太
専務取締役	木村 和生
所在地	[本社・守口工場] 〒570-0043 大阪府守口市南寺方東通6丁目11-12 TEL.06-7493-8864 FAX.06-7493-8871
	[ベトナム工場] 87/33/7 Nguyễn Sĩ Sách, Quận Tân Bình, Tp Ho Chi Minh City, VIETNAM
創業	2014年10月
設立	2017年 8月
資本金	500万円
従業員	11人
事業内容	国内・海外からの各種金属加工部品の調達 金属材料・樹脂材・難削材による各種精密切削加工
認定	守口門真ものづくり元気企業



お問い合わせ 当社ホームページをご覧ください、是非お見積りをお問い合わせください！



〒570-0043 大阪府守口市南寺方東通6丁目11-12

TEL.06-7493-8864 FAX.06-7493-8871

E-Mail ▶ info@fi-real.com HP ▶ https://www.fi-real.com

